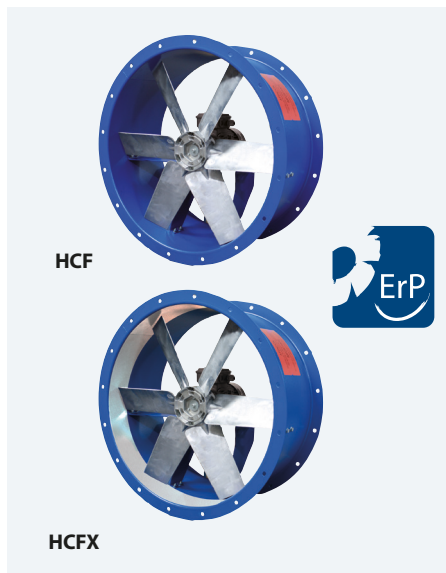


# HCF/ HCFX F400

Short cased axial fan F400

Helicoidal tubular de camisa corta F400



## MANUFACTURING FEATURES

- Short cased reinforced fan manufactured in rolling steel sheet.
- Modular motor-impeller assembly.
- Impeller in aluminum injection with reinforced body. Protected against corrosion by powder coating of polyester resin.

### HCF F400

- Standard asynchronous squirrel-cage motor. IP-55 protection and class H insulation certified 400°C/2h. Manufactured with standard voltages 230/400V 50Hz in three phase motors up to 3kW and 400/690V 50Hz for higher powers. IE3 efficiency motor from 0,75kW up to 45kW in single speed.

### HCFX F400

- With protection ring made of aluminium.
- ATEX II3G.
- Standard asynchronous squirrel-cage motor. IP-55 protection and class H insulation certified 400°C/2h. Manufactured with standard voltages 230/400V 50Hz in three phase motors up to 3kW and 400/690V 50Hz for higher powers. IE3 efficiency motor from 0,75kW up to 45kW in single speed.

## APPLICATIONS

- Designed for duct installation, they are suitable for:
- Smoke emergency exhaust with motor inside the hazardous area.
  - Maximum working temperature: 60°C.

## UNDER REQUEST

- B-form impeller (air from impeller to motor). 5% additional cost.
- 100% reversible impeller. 5% additional cost.
- Different polarities.

## CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Ventilador tubular de camisa corta y estructura reforzada.
- Montaje modular del conjunto motor hélice.
- Hélice en inyección de aluminio. Protegidos contra la corrosión mediante recubrimiento en polvo de resina de poliéster.

### HCF F400

- Motor asincrono normalizado de jaula de ardilla con protección IP-55 y aislamiento clase H certificado 400°C/2h. Voltajes estándar 230/400V 50Hz para motores trifásicos hasta 3kW y 400/690V 50Hz para potencias superiores. Motor de eficiencia IE3 desde 0,75kW hasta 45kW de una velocidad.

### HCFX F400

- Anillo de protección en aluminio.
- ATEX II3G.
- Motor asincrono normalizado de jaula de ardilla con protección IP-55 y aislamiento clase H certificado 400°C/2h. Voltajes estándar 230/400V 50Hz para motores trifásicos hasta 3kW y 400/690V 50Hz para potencias superiores. Motor de eficiencia IE3 desde 0,75kW hasta 45kW de una velocidad.

## APLICACIONES

- Diseñados para instalación en conducto, son indicados para:
- Extracción de humo en caso de incendio estando el motor dentro de la zona de riesgo.
  - Temperatura máxima de trabajo en continuo: 60°C..

## BAJO DEMANDA

- Hélice impelente (sentido de aire hélice-motor). Incremento 5% sobre PVP
- Hélice reversible 100%. Incremento 5% sobre PVP
- Distintas polaridades.



## ACCESSORIES / accesorios



### INT

Interruptor de corte  
Safety switch



### INT ATEX

Interruptor para funcionar en entornos ATEX  
Switch for ATEX environments



### INT 400

Interruptor selector de velocidad  
Speed selector switch



### SFC

Variador de velocidad frecuencial  
Frequency speed controller



### RPO

Rejilla de protección  
Outlet protection guard



### RP1

Rejilla protección aspiración  
Inlet protection guard



### AC

Brida conexión  
Connection flange



### BAD

Brida antivibratoria circular-circular  
Coupling flange



### JE 45

Junta elástica  
Flexible joint



### PC2

Rejilla de sobrepresión antirretorno  
Overpressure damper for facade



### BA-400

Brida antivibratoria 400°C/2h  
Flexible flange 400°C/2H

**THREE PHASE RANGE / serie trifásica**
**4 POLE/ 4 polos**

Model	Angle	Min. Rat. power kW	Max. Rat. power kW	Air flow m <sup>3</sup> /h	Sound dB (A) **	Weight kg *	Connection diagram
HCF 45 T4 (A5:6) F400	20° - 42,5°	0,75	0,75	6.170	51	16,3	1
HCF 50 T4 (A5:6) F400	25° - 45°	0,75	0,75	9.180	55	21,1	1
HCF 56 T4 (A5:6) F400	20° - 45°	0,75	1,5	14.480	70	23,8	1
HCF 63 T4 (A5:6) F400	20° - 45°	0,75	2,2	20.110	74	27,8	1
HCF 71 T4 (A5:6) F400	20° - 45°	0,75	3	27.220	79	34,3	1
HCF 80 T4 (A5:6) F400	20° - 45°	2,2	4	37.370	76	39,6	1
HCF 90 T4 (A3:4) F400	20° - 42°	3	15	48.110	73	61,1	1
HCF 90 T4 (A3:8) F400	20° - 42°	3	15	54.810	78	66,2	1
HCF 100 T4 (A3:4) F400	20° - 42°	5,5	22	67.210	72	74,5	1
HCF 100 T4 (A3:8) F400	20° - 42°	5,5	22	77.810	81	80,1	1
HCF 112 T4 (A3:4) F400	20° - 42°	7,5	37	92.110	76	87,8	1
HCF 112 T4 (A3:8) F400	20° - 42°	7,5	37	104.010	83	93,9	1
HCF 125 T4 (A3:4) F400	20° - 42°	11	45	124.010	83	98,4	1
HCF 125 T4 (A3:8) F400	20° - 42°	11	45	141.010	89	105	1

**6 POLE/ 6 polos**

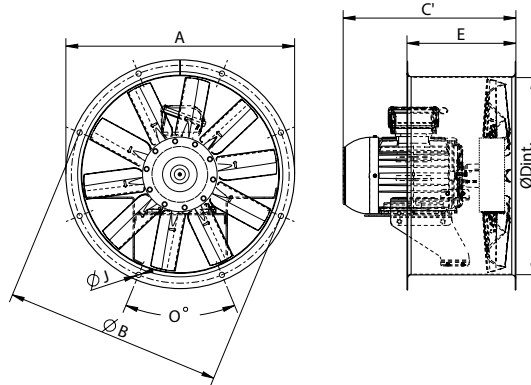
Model	Angle	Min. Rat. power kW	Max. Rat. power kW	Air flow m <sup>3</sup> /h	Sound dB (A) **	Weight kg *	Connection diagram
HCF 45 T6 (A5:6) F400	25° - 45°	0,75	0,75	4.060	42	16,3	1
HCF 50 T6 (A5:6) F400	25° - 45°	0,75	0,75	5.950	46	21,1	1
HCF 56 T6 (A5:6) F400	20° - 45°	0,75	0,75	9.660	67	23,8	1
HCF 63 T6 (A5:6) F400	20° - 45°	0,75	0,75	13.410	71	27,8	1
HCF 71 T6 (A5:6) F400	20° - 45°	0,75	0,75	18.150	76	34,3	1
HCF 80 T6 (A5:6) F400	20° - 45°	0,75	2,2	24.910	72	39,6	1
HCF 90 T6 (A3:4) F400	20° - 42°	1,5	5,5	31.210	63	61,1	1
HCF 90 T6 (A3:8) F400	20° - 42°	1,5	5,5	35.510	68	66,2	1
HCF 100 T6 (A3:4) F400	20° - 42°	1,5	7,5	43.610	63	74,5	1
HCF 100 T6 (A3:8) F400	20° - 42°	1,5	7,5	50.410	71	80,1	1
HCF 112 T6 (A3:4) F400	20° - 42°	2,2	11	59.710	66	87,8	1
HCF 112 T6 (A3:8) F400	20° - 42°	2,2	11	67.610	73	93,9	1
HCF 125 T6 (A3:4) F400	20° - 42°	3	15	80.610	73	98,4	1
HCF 125 T6 (A3:8) F400	20° - 42°	3	15	91.410	80	105	1

**THREE PHASE RANGE 2 SPEEDS / serie trifásica 2 velocidades**
**4/8 POLE / 4/8 polos**

Model	Angle	Min. Rat. power kW	Max. Rat. power kW	Air flow m <sup>3</sup> /h	Sound dB (A) **	Weight kg *	Connection diagram
HCF 45 T4/T8 (A5:6) F400	20° - 45°	0,6	1,6	7.310	51	16,3	1
HCF 50 T4/T8 (A5:6) F400	20° - 45°	0,6	1,6	10.210	55	21,1	1
HCF 56 T4/T8 (A5:6) F400	20° - 45°	0,6	2,8	14.480	70	23,8	2
HCF 63 T4/T8 (A5:6) F400	20° - 45°	0,6	2,8	20.110	74	27,8	2
HCF 71 T4/T8 (A5:6) F400	20° - 45°	0,6	4	27.220	79	34,3	2
HCF 80 T4/T8 (A5:6) F400	20° - 45°	1,2	7,5	37.370	76	39,6	2
HCF 90 T4/T8 (A3:4) F400	20° - 42°	2,2	17	48.110	73	61,1	2
HCF 90 T4/T8 (A3:8) F400	20° - 42°	2,2	17	54.810	78	66,2	2
HCF 100 T4/T8 (A3:4) F400	20° - 42°	4	20	67.210	72	74,5	2
HCF 100 T4/T8 (A3:8) F400	20° - 42°	4	20	77.810	81	80,1	2
HCF 112 T4/T8 (A3:4) F400	20° - 42°	5,5	37	92.110	76	87,8	2
HCF 112 T4/T8 (A3:8) F400	20° - 42°	5,5	37	104.010	83	93,9	2
HCF 125 T4/T8 (A3:4) F400	20° - 42°	7,5	44	124.010	83	98,4	2
HCF 125 T4/T8 (A3:8) F400	20° - 42°	7,5	44	141.010	89	105	2

\*\* Total sound pressure level at the point of maximum flow measured in dB(A) in the suction measured in free field at a distance of 6m from the source.

\*\* Nivel de presión sonora total en el punto de caudal máximo medido en dB(A) en la aspiración, medido en campo libre a una distancia de 6m de la fuente.

**DIMENSIONS / dimensiones**


MODEL	ØA	ØB	ØD	E	ØI	O
HCF 45	525	500	452	250	12	8x45°
HCF 50	600	560	504	250	12	12x30°
HCF 56	646	620	559	250	12	12x30°
HCF 63	725	690	633	250	12	12x30°
HCF 71	802	770	715	350	12	16x22,5°
HCF 80	892	860	801	350	12	16x22,5°
HCF 90	1000	970	903,5	425	12	16x22,5°
HCF 100	1115	1070	1013	425	12	16x22,5°
HCF 112	1234	1190	1132	500	12	16x22,5°
HCF 125	1365	1320	1263	500	15	20x18°

**C' max. Aprox. (Consult motor size table / Consultar tabla tamaño constructivo motor)**

model	63	71	80	90S	90L	100L	112M	132S	132M	160M	160L	180M	180L	200	225
HCF 35	308	311	340	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HCF 40	-	311	345	361,5	387	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HCF 45	338	348	357	372	397	428	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HCF 50	-	348	360	372	397	428	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HCF 56	-	348	362	372	397	433	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HCF 63	-	-	359	393	398	450	471	-	-	-	-	-	-	-	-
HCF 71	-	-	362	396	421	452	473	-	-	-	-	-	-	-	-
HCF 80	-	-	-	445	445	476	477	533	571	-	-	-	-	-	-
HCF 90	-	-	-	-	-	655	655	655	655	718	762	756	794	-	-
HCF 100	-	-	-	-	-	-	-	655	655	718	762	756	794	-	-
HCF 112	-	-	-	-	-	-	-	765	765	765	772	766	804	869	954
HCF 125	-	-	-	-	-	-	-	765	765	765	772	766	804	869	954

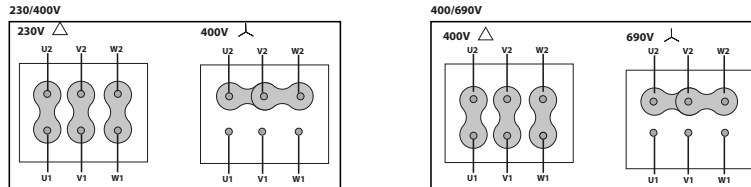
**Kw**

	0,075	0,09	0,12	0,18	0,25	0,37	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15	18,5	22
M2-T2 (3000rpm)	-	56	56	63	63	71	71	80	80	90S	90L	100L	112M	132S	132S	160M	160M	160L	180M
M4-T4 (1500rpm)	56	56	63	63	71	71	80	80	90S	90L	100L	100L	112M	132S	132M	160M	160L	180M	180L
M6-T6 (1000rpm)	-	63	-	71	71	80	80	90S	90L	100L	112M	132S	132M	132M	160M	160L	180L	200L	200L
M8-T8 (750rpm)	-	71	71	80	80	90S	90L	100L	100L	112M	132S	132M	160M	160M	160L	180L	200L	225S	225M

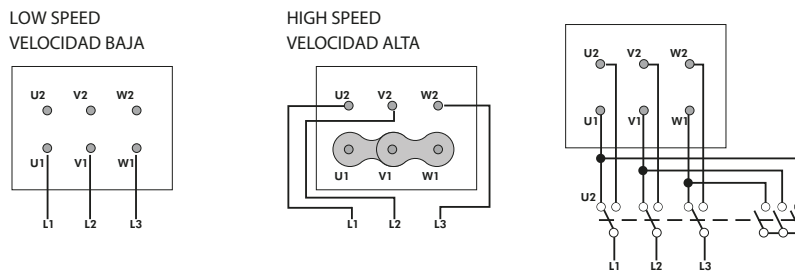


**CONNECTION DIAGRAMS /** esquema de conexiones

**1 THREE PHASE MOTORS 1 SPEED /** motores trifásicos 1 velocidad



**2 400V DAHLANDER**



**CONSULT /** consultar - **HBF / HBFX F400**

**CHARACTERISTIC CURVES /** curvas características pg.497